



FONDAZIONE
TEATRO AMILCARE PONCHIELLI
CREMONA

SOCIAL DAL 1747



CASA PONCHIELLI

Festival Ponchielli

19 -22 settembre 2024

a cura di



Centro Studi
Amilcare Ponchielli

coordinamento artistico **Federica Zanello**





CASA PONCHIELLI

Festival Ponchielli
19 -22 settembre 2024

giovedì **19 settembre** ore 20.30
Teatro A. Ponchielli

BANDA DELL'ESERCITO ITALIANO

Magg. Filippo Cangiamila, direttore
musiche di **Amilcare Ponchielli**

ingresso gratuito con assegnazione posti

Al termine del progetto PONCHIELLI 2024 promosso dal Tavolo Permanente delle Federazioni Bandistiche Italiane, la **Banda dell'Esercito Italiano** diretti dal **M° Maggiore Filippo Cangiamila** eseguiranno in anteprima moderna, a distanza di più di 100 anni, parte della produzione musicale per banda che il progetto ha recuperato a seguito di un percorso di ricerca, digitalizzazione, trascrizione e adattamento degli spartiti custoditi nella Biblioteca Statale di Cremona.

Il concerto è il frutto del lavoro che ha visto impegnate molte istituzioni del territorio.



in collaborazione con



Per il progetto "PONCHIELLI 2024",
in occasione del 190° anniversario della nascita
del compositore

CON IL PATROCINIO E LA PARTECIPAZIONE DI

CON IL CONTRIBUTO DI

--	--	--	--	--

CON IL PATROCINIO E LA PARTECIPAZIONE DI

venerdì **20 settembre** ore 20.30
palcoscenico del Teatro A. Ponchielli

I FIATI DI PONCHIELLI

Sara Nalbani, flauto

Carlo Arbia, oboe

Daniele Simoniello, clarinetto

Gabriele Mercandelli, clarinetto

Gabriele Duranti, pianoforte

musiche di **Amilcare Ponchielli**

Il pregiudizio che l'Italia di pieno Ottocento non abbia saputo esprimersi nel campo della musica da camera sta lentamente lasciando il passo alla riscoperta di numerosi lavori di sicuro valore.

Ciò vale anche per compositori più noti per la loro produzione melodrammatica, come **Ponchielli**, la cui opera cameristica annovera pregevoli lavori per il pianoforte e per gli strumenti a fiato.

sabato **21 settembre** ore 21.00

Museo Ponchielliano – Paderno Ponchielli

OMAGGIO AD AMILCARE PONCHIELLI

Valentino Salvini, baritono

Cristiano Paluan, pianoforte

musiche di **Amilcare Ponchielli**,

Giuseppe Verdi, **Giacomo Puccini**

ingresso libero fino ad esaurimento posti

INFO

Museo Ponchielliano tel. **037467467 -
0374367200**

museo@comunedipadernoponchielli.cr.it

domenica **22 settembre** ore 20.30

Teatro A. Ponchielli

ALLA SCOPERTA DI UN PONCHIELLI INEDITO

Concerto per Soli, Coro e Orchestra

Federica Zanello, soprano

Mariano Sanfilippo, tenore

Marco Granata, basso

Federico Mantovani, direttore

Bazzini Consort

Coro Polifonico Cremonese

musiche di **Amilcare Ponchielli**,

Antonio Bazzini

rielaborazione e trascrizione dei brani

*di A. Ponchielli a cura di **Pietro Zappalà***

A parte la preponderante opera melodrammatica, il corpus di composizioni di **Ponchielli** è ancora in parte da riscoprire.

Molte sono le partiture ancora da rivalutare, che spaziano dalle cantate sacre a quelle profane, dalla musica sinfonica a quella sacra, senza dimenticare il vasto repertorio bandistico e la stessa musica operistica, solo minimamente nota ed eseguita ai giorni nostri.

Una preziosa rassegna che rende omaggio al compositore cremonese. Nasce così "**Casa Ponchielli**", un ciclo di quattro imperdibili concerti, anche con brani inediti, per approfondire e conoscere l'opera del Maestro di Paderno.

Biglietti

Concerto 20 settembre
posto unico non numerato € 15,00

Concerto 22 settembre
posto unico numerato € 15,00

Biglietto studenti e abbonati stagione
d'opera € 12,00

si ringrazia



TEATROPONCHIELLI.IT